

VOLA Vedligeholdelse

VOLA Maintenance

VOLA Pflegehinweise

mnt_vedligeholdelsesvejledning_40600032



VOLA A/S • Lunavej 2 • DK-8700 Horsens • Tel. +45 7023 5500 • sales@vola.dk • www.vola.com

Rengøring af VOLA produkter

For at undgå at beskadige VOLA produkternes overflader og indvendige dele skal følgende overholdes:

Generelt

Benyt kun rengøringsmidler der er beregnet til produktets konkrete overflade og følg altid brugsanvisningen for rengøringsmidlet.

Brug aldrig aggressivt virkende rengøringsmidler eller skurepulver, stålsvamp, stålbørste eller andre slibemidler.

Spray ikke rengøringsmidler direkte på overfladen, men spray altid rengøringsmidlet på en klud eller en blød svamp.

Efter brug af rengøringsmidler skylles overfladen altid grundigt efter med vand.

Forebyg kalkaflejringer ved regelmæssig rengøring. Aftør med en fugtig klud dagligt.

Rester af shampoo, flydende sæbe og andre kropsplejemidler skal straks skylles væk med vand.

Tude

Tudene har vandbesparende luftindblandere, hvor dette er hensigtsmæssigt. For at sikre armaturets perfekte funktion, skal luftindblandere og filtre renses regelmæssigt for kalk, ved at de lægges i husholdningseddike nogle timer.

Brusere

Bruserne rengøres ved at gnubbe brusedyserne så kalken løsnes. Bruseren tørres derefter af med en blød, ren klud.

Bruserne kan rengøres med neutrale eller milde basiske (pH 6-9), flydende rengøringsmidler. Lad rengøringsmidlet virke et kort stykke tid på bruserne og skyl så af med vand.

Elektroniske armaturer

Vær særlig forsigtig med rengøring af elektroniske armaturer, så sensorøjnene ikke beskadiges.

Brug aldrig rengøringsmidler eller ting der kan ridse sensorøjnene.

Sensorøjnene kan evt. rengøres med vand og lidt sulfo på en lille vatpind.

Der ydes ingen garanti på VOLA produkter, der er beskadigede på grund af forkert eller uhensigtsmæssig vedligeholdelse eller brug.

Lakeret overflade

Den lakerede overflade er en pulverblanding der er hærdet ved meget høj temperatur.

Vedligeholdelse:

Overfladen aftørres med en fugtig klud dagligt. Brug af rengøringsmidler er ikke nødvendig.

En årlig polering med autovoks vil vedligeholde overfladens blankhed. Lakken tåler ikke baser eller kalkaflejringer.

Sprøjtelakeret overflade (RS-serien)

Lak og maling påføres med håndholdte sprøjtepistoler.

Vedligeholdelse:

Overfladen aftørres med en fugtig klud dagligt. Rengøring kan foretages med vand, mild sæbe og sprit.

Da der er tale om matlak kan behandling med autovoks ikke anbefales.

Lakken tåler ikke baser eller kalkaflejringer.

Krom (F.16) & Børstet krom (F.20)

Den forkromede overflade (F.16), opnår den blanke finish ved at et nikkellag på ca. 15 µ og herefter et kromlag på ca. 0,5 µ pålægges højglanspoleret messing.

Den børstede kromfinish (F.20) opnås ved, at den polerede messing- og nikkeloverflade børstes, før kromlaget pålægges.

Vedligeholdelse:

Daglig rengøring med rengøringsmidler er ikke påkrævet, når der anvendes vand og mild sæbe.

Spray aldrig rengøringsmiddel direkte på overfladen, da dette kan medføre beskadigelse af overfladen indefra, men spray altid rengøringsmidlet på en klud eller blød svamp.

Efter brug af rengøringsmidler skylles overfladen altid med vand.

Rengøringsmidler med høj koncentration af fluor, klor og brintoverilte, må ikke anvendes.

Rester fra basiske rengøringsmidler mv., der ikke skylles bort med vand, skader overfladen.

Exclusive colors

Som basis anvendes emner der enten er forkromede (F16) eller af rustfrit stål (F40). Påføringen af farve sker i et vakuumkammer ved hjælp af fordampning af et såkaldt targetmateriale, høj temperatur og gas.

Vedligeholdelse:

Overfladerne F.60, F.62, F.63, F.65, F.68, F.B61, F.B64 og F.B70 behandles som **Krom** (se ovenfor).

Overfladerne F.61, F.64 og F.70 behandles som **Rustfrit stål** (se nedenfor).

De er alle sarte overfor fedtfingre; men kan pudses med microfiberklud.

Messing natur (F.19)

Messing natur (F.19) er højglanspoleret messing, uden lak.

Vær venligst opmærksom på at VOLA produkter i ubehandlet messing består af forskellige dele, der kan patinere forskelligt. Det er en naturlig proces.

Vedligeholdelse:

Den højglanspolerede messing overflade skal poleres regelmæssigt med Brasso eller lign. hvis man ønsker at bevare den skinnende overflade. Ønsker man derimod at den skal patinere, så vil de enkelte dele kunne patinere forskelligt.

Rustfri stål (F.40)

Rustfri stål (F.40) er lavet af massivt rustfri stål.

Vedligeholdelse:

Plejemidler til rustfri stålprodukter kan anvendes efter behov. Men ufortyndede midler som klorholdige rengøringsmidler, sprit, blegemidler, fortynder og lignende, må aldrig anvendes, da disse kan give skjolder på overfladen og kan medføre overfladekorrosion.

Cleaning of VOLA products

In order to avoid damaging the internal or exposed parts of the products, please observe the following:

In general

Use only detergents that are meant for the actual surface of the product. Always follow the instructions for the use of the detergents.

Never use aggressive detergents, scouring powder, steel wool, steel brush or other abrasives.

Never spray detergents directly on to the surfaces, always spray the detergent on a cloth or the like.

Always thoroughly rinse the surfaces with water when they have been cleaned with detergents.

Prevent lime scale deposits by regular cleaning. Wiping with a damp cloth daily is all that is required.

Deposits of shampoo, liquid soap and other body lotions should be rinsed away with water immediately.

Spouts

The spouts have water-saving aerators where appropriate. In order to maintain perfect performance from your tap or mixer, aerators should be removed from their housing and soaked for a few hours in vinegar when required.

Showers

Lime scale deposits are removed by rubbing the rubber nozzles. The shower should be wiped with a dry, clean cloth. The showers can be cleaned with neutral or mild basic (pH 6-9) fluid detergents. Let the detergent work for short time and then rinse thoroughly with water.

Electronic taps and mixers

When cleaning electronic taps and mixers be careful not to damage the sensor eyes. Never use detergents or the like that might scratch the sensor eyes. The sensor eyes can be cleaned with water and a little soap on a cotton bud.

Guarantees on VOLA items become void if the products are damaged due to incorrect or non-appropriate use or maintenance.

Colour coating

The colour surface is a powder coating which is oven-hardened at very high temperature.

Maintenance:

It is not necessary to clean coloured surfaces with a detergent. A daily wipe with a damp cloth is all that is required. Polishing with a car wax, or similar, once a year will keep coloured surfaces shining. The colour coating does not tolerate exposure to basic or alkaline products (e.g. soap and detergents).

Spray painted surface (RS Series)

Varnish and paint are applied with handheld spray guns.

Maintenance:

A daily wipe with a damp cloth is all that is required. Cleaning can be done with water, mild soap and spirit. Treatment with car wax is not recommended as the lacquer is matt. The colour coating does not tolerate exposure to basic or alkaline products (e.g. soap and detergents).

Chrome (col. 16)

Polished chrome finish is achieved by buffing the natural brass to a very high sheen, then plating to approx. 0,5 microns with high quality chrome. The nickel layer is 12-15 microns.

Brushed chrome (col. 20)

The high quality of the brushed chrome finish is reached by brushing the polished brass and nickel layer before adding the chrome plating.

Maintenance:

If water and mild soap is used on a daily basis, cleaning with detergents is not required. Do never spray detergents directly on to the surfaces, as this can cause damage of the surface from the inside. Always spray the detergents on a cloth or the like. After the use of detergents rinse the surface thoroughly with water. Do not use detergents containing high concentration of fluorine, chlorine and hydrogen peroxides. Residues from basic detergents etc. that are not rinsed away with water, cause damage on the surface.

Exclusive colors

The basic items are chrome plated or stainless steel (col.16 and col.40). The items are placed in a vacuum chamber where evaporation of a so-called target material, high temperature and with gas, gives the color.

Maintenance:

The surfaces col.60, col.62, col.63, col.65, col.68, col.B61, col.B64 and col.B70 are treated as **Chrome** (please see above). The surfaces col.61, col.64 and col.70 are treated as **Stainless steel** (please see below). They are prone to fingerprints, but can be polished with a microfiber cloth.

Natural brass (col. 19)

Colour 19 is natural (un-lacquered) brass.

Please be aware that the surface of natural brass will patinate if it is not being polished regularly with a polish suitable for brass. When natural brass items patinate the individual components of the tap will patinate differently.

Maintenance:

The polished brass surface requires regular cleaning with a brass cleaner.

Stainless steel (col. 40)

Colour 40 is solid stainless steel.

Maintenance:

Wiping with a damp cloth daily is all that is required. Special stainless steel cleaners can be used if required. We do not recommend the use of detergents like alcohol, bleach, thinner etc. as they can cause discoloration of the surface. Chlorinated detergents can cause surface corrosion. Scouring powder or other abrasives should not be used as the brushed surface then will be changed.

Pflegeanleitung von VOLA Produkten

Damit Sie über Jahre hinweg Freude an Ihren VOLA Produkten haben, sollten Sie folgende Pflegehinweise beachten, um Schäden an Innenteilen und der Oberfläche der VOLA Produkte zu vermeiden.

Generell

Es dürfen nur Reinigungsmittel eingesetzt werden, die für die jeweilige Oberfläche geeignet sind. Die Reinigung hat bedarfsgerecht nach Gebrauchsanweisung des verwendeten Reinigungsmittels zu erfolgen.

Benutzen Sie keine abrasiv (scheuernd) wirkenden Reinigungsmittel wie Scheuermittel, Padschwämme, Drahtbürsten etc. und keine scharfen, ammoniak- oder chlorhaltigen Reinigungsmittel, da diese die Oberfläche zerstören.

Reinigungslösungen von Sprühreinigern dürfen niemals direkt auf die Oberfläche gesprüht werden. Bitte geben Sie die Lösung auf ein Reinigungstuch und reinigen Sie dann die Armatur.

Nach jeder Reinigung muss die Armatur mit ausreichend klarem Wasser abgespült werden, um eventuell verbliebene Anhaftungen von Reinigungsmitteln restlos zu entfernen. Anschließend sollte die Armatur mit einem trockenen, weichen Tuch trockengerieben werden.

Kalkablagerungen kann man durch regelmäßiges Reinigen vorbeugen.

Reste von Shampoos, Flüssigseifen und anderen Körperpflegemitteln sollten ebenfalls nur mit Hilfe von klarem Wasser entfernt werden. Anschließend sollte man die Armatur wieder mit einem weichen Tuch trockenreiben.

Ausläufe

Um die perfekte Funktion der Armatur zu sichern, müssen Luftermischer und Siebe bei den Ausläufen regelmäßig entkalkt und gereinigt werden.

Brausen

Die Regen-, Hand-, Seiten- und Kopfbrausen sind dank der Anti-Kalk-Noppen leicht zu reinigen. Kalkablagerungen können durch vorsichtiges Reiben an den Noppen entfernt werden. Die Oberfläche sollte man mit einem weichen, feuchten Tuch reinigen.

Als Reinigungsmittel für die Oberfläche sollte man ein neutrales oder mild basisches, flüssiges Reinigungsmittel (pH-Wert 6-9) verwenden, welches man kurz einwirken lässt. Danach sofort wieder mit klarem Wasser gut abspülen und die Armatur mit einem weichen Tuch trockenreiben.

Elektronische Armaturen

Bitte beachten Sie, dass die Sensoraugen durch die Anwendung von scheuernden Reinigungsmitteln beschädigt werden können.

Bei Bedarf die Sensoraugen vorsichtig mit einem feuchten (Wasser) Wattestäbchen und ganz wenig Seife reinigen. Danach sofort wieder die Seifenreste entfernen und die Sensoraugen trockenreiben.

Schäden an den VOLA Produkten, die durch falsche oder unsachgemäße Behandlung entstehen, unterliegen nicht unserer Gewährleistung.

Farboberflächen

Die farbigen Armaturen haben eine hochwertige Pulverbeschichtung, die bei hoher Temperatur gehärtet wird.

Pflege:

Die Oberfläche sollte täglich mit einem feuchten, weichen Tuch gereinigt werden. Verwendung von Reinigungsmitteln ist nicht notwendig. Durch eine jährliche Polierung mit Autowachs wird die glänzende Oberfläche erhalten. Die Farboberfläche verträgt keine Basen oder Kalkablagerungen.

Farbgespritzte Oberfläche (Runde Serie)

Lack und Farbe sind mithilfe einer Farbspritzpistole beschichtet.

Pflege:

Die Oberfläche sollte täglich mit einem feuchten, weichen Tuch gereinigt werden. Die Reinigung kann mit Wasser, milder Seife und Alkohol erfolgen. Polierung mit Autowachs ist nicht empfohlen, da der Lack matt ist. Die Farboberfläche verträgt keine Basen oder Kalkablagerungen.

Chrom (Farbe 16) und Chrom, gebürstet (Farbe 20)

Bei der verchromten Oberfläche wird das glänzende Finish dadurch erreicht, dass eine Nickelschicht von etwa 15 µ und eine glänzende Chromschicht von etwa 0,5 µ auf hochglanzpoliertes Messing aufgetragen werden.

Bei der gebürsteten Oberfläche wird die hohe Qualität dadurch erreicht, dass die messingpolierte und die Nickeloberfläche zuerst gebürstet werden, bevor die Chromschicht aufgetragen wird.

Pflege:

Wenn Sie die Produkte täglich mit einer milden Seifenlauge reinigen, abwaschen und trocken reiben, ist eine Reinigung mit Reinigungsmitteln nicht erforderlich.

Sprühen Sie niemals Reinigungsmittel direkt auf die Oberflächen. Dies könnte zur Beschädigung der Oberfläche führen. Sprühen Sie das Reinigungsmittel vor der Reinigung auf ein Tuch. Nach dem Einsatz von Reinigungsmitteln ist die Oberfläche gründlich mit Wasser zu reinigen und trocken zu reiben.

Verwenden Sie keine Reinigungsmittel, die eine hohe Konzentration von Fluor, Chlor und Wasserstoffperoxide beinhalten.

Bitte beachten Sie, dass Rückstände von Reinigungsmittel, die nicht sorgfältig entfernt werden, Schäden an der beschichteten Oberfläche verursachen können.

Exklusive Farben

Die Oberflächen der exklusiven Farben entstehen durch ein spezielles physikalisches Beschichtungsverfahren.

Pflege:

Die Oberfläche Farben: 60, 62, 63, 65, 68, B61, B64 und B70 sollte wie **Chrom** (Farbe 16) behandelt werden.

Die Oberfläche Farben: 61, 64 und 70 sollte wie **Edelstahl gebürstet** (Farbe 40) behandelt werden.

Fingerabdrücke etc. können mit einem Mikrofasertuch entfernt werden.

Messing natur (Farbe 19)

Die Oberfläche ist unbehandelt und hochglanzpoliert. Aus diesem Grund kommt es zu einer gewollten Oberflächenveränderung in Form von Patina Bildung. Diese Veränderung ist natürlichen Ursprungs und stellt keinen Reklamationsgrund dar.

Bei Bedarf kann die Oberfläche mit handelsüblichen Messingpoliermitteln jederzeit wieder auf Hochglanz aufpoliert werden. Hierzu sind die Verarbeitungshinweise der jeweiligen Hersteller der Polituren zu beachten.

Pflege:

Die polierte Messing-Oberfläche sollte regelmäßig mit einem für Messing geeigneten Putzmittel poliert werden, um den Glanz zu erhalten.

Edelstahl gebürstet (Farbe 40)

Farbe 40 ist massiver Edelstahl.

Pflege:

Spezielle Pflegemittel für Edelstahl können nach Bedarf verwendet werden, wenn die Herstellerangaben dies zulassen. Bitte nie unverdünnte Mittel wie Spiritus, Bleichmittel, Verdünner oder ähnliches verwenden, da sich dadurch Flecken an der Oberfläche bilden können. Bitte keine chlorhaltigen Reinigungsmittel verwenden. Diese Reinigungsmittel können Oberflächenkorrosion verursachen. Bitte keine scheuernden Reinigungsmittel wie Scheuerpulver, Scheuermilch, Scheuerbürste, Pads etc. verwenden. Die Oberflächenstruktur könnte nachhaltig geschädigt werden.

AUSTRALIA

VOLA Australia
94 Wellington Street
VIC 3066 Collingwood
Tel: +61 402 372 480
sales.au@vola.com
www.vola.com

Bathroom X Flagship showroom
418 Crown Street
NSW 2100 Surry Hills
Tel: +61 433 927 440
sales@bathroomx.com.au
www.bathroomx.com.au

Bathroom X Flagship showroom
396 Piffwater Road
NSW 2100 North Manly
Tel: +61 424 412 284
sales@bathroomx.com.au
www.bathroomx.com.au

E&S Chadstone
675-685 Warrigal Rd, level 1
VIC 3148 Chadstone
chadstone@eands.com.au
www.eands.com.au

Candana Design
120 Edgecliff Road
NSW 2025 Woolahra
Tel: +61 2 9389 8631
marc@candana.com.au
www.candana.com.au

Mary Noall Pty Ltd
Canterbury Road
VIC 3206 Middle Park
Tel: +61 3 9690 1327
Fax: +61 3 9699 4282
nick@marynoall.com.au
www.marynoall.com.au

Blackrock Supplies Pty. Ltd.
1 Cassnock Street, Fyshwick
ACT 2609 Canberra
Tel: +61 2 6280 0066
stefano@blackrocktiles.com.au
www.blackrocktiles.com.au

Elite Bathware & Tiles
948 Stanley Street
QLD 4169 East Brisbane
Tel: +61 7 3391 1399
Fax: +61 7 3391 1059
michele@elitebathware.com.au
www.elitebathware.com.au

Sea of White
Suite 4, 22 King Edward Road
WA 6017 Osborne Park
Tel: +61 8 9344 1500
Fax: +61 8 9344 1499
info@seawhite.com.au
www.seawhite.com.au

BELGIË

VOLA Belux
VOLA by
Tour & Taxi
Havenlaan 86C/B2
1000 Brussel
Tel: 02 465 96 00
sales@vola.be
www.vola.be

CANADA

Hastings Bath Collection
711-8 Koehler Avenue
Ronkonkoma, NY 11779
Tel: 631-285-3330
Fax: 631-285-3342
vola@hastingsbath.com
www.hastingsbathcollection.com

ČESKÁ REPUBLIKA

LAVARE, s.r.o.
Bohuničská 576/52
CZ - 617 00 Brno-jih-Dolní Heršpice
Tel: +420 777 969 999
info@lavare.cz
www.lavare.cz

CHINA

Geecasa International Trading Co
Trading Co. Ltd.
Rm 518, Silver Building,
Shangqiang
Xuhui Center, No.407, Yishan Rd
200030 Shanghai
Tel: 8618601684766
order@g-casa.cn

DANMARK

VOLA A/S
Lunavej 2
8700 Horsens
Tel: +45 7023 5500
sales@vola.dk
www.vola.com

VOLA Showroom København
Frederiksborggade 43, 1. tv
1360 København K
Tel: +45 7023 5500
sales@vola.dk
www.vola.dk

VOLA Showroom Aarhus
Kystvejen 5
8000 Aarhus C
Tel: +45 7023 5500
sales@vola.dk
www.vola.com

DEUTSCHLAND

VOLA GmbH
Schwanthalerstr. 75A
80336 München
Tel: 089/599959-0
Fax: 089/599959-90
sales@vola.de
www.vola.de

ESPAÑA

VOLA Spain
Avinguda Rei en Jaume, 191
08440 Cardener
(Barcelona)
Tel: +34 938 376 669
vola@volaspain.es
www.vola.es

ESTONIA

Hals Interiors OÜ
Kiviküli 8 / Tuuliku tee 7
12915 Tallinn
Tel: +372 7151410
hals@hals.ee
www.hals.ee

FRANCE

sopha industries
44, rue Blanche
75009 Paris
Tel: 01 42 81 25 85
Fax: 01 40 16 45 18
sopha@sopha.fr
www.sopha.fr

GREAT BRITAIN

VOLA UK Ltd.
Highfield House
108 The Hawthorns
Flieth MK45 1FN
Tel: 01525 720111
sales@vola.co.uk
www.vola.co.uk

VOLA International Studio

74 Margaret Street
London W1W 8SU
Tel: 020 7580 7722
sales@vola.co.uk
www.vola.co.uk

HELLAS

moda bagno s.a.
50 Anapafseos Street
Vilissia 15 235, Athens
Tel: 210 8036700
info@modabagno.gr
www.modabagno.gr

HONG KONG

H20 Pro Ltd.
16th Floor First
Commercial Building
33 Leighton Road
Hong Kong
Tel: 852 2891 6860
Fax: 852 2834 3029
info@h2opro.com.hk
www.ebon.com.hk

ISLAND

Tengi ehf
Smiðjuvegur 76
200 Kópavogur
Tel: 414-1000
tengi@tengi.is
www.tengi.is

ISRAEL

Via Arkadia Ltd.
7-9 Halechi street
51200 Bnei Brak
Tel: 972-3-6166641
Tel: 972-3-6166643
info@via-arkadia.co.il
www.via-arkadia.co.il

Heizbank Center
Dan Design Center Lehi 2

Bnei Brak
Tel: 972-3-6166641
Tel: 972-3-6166643
www.heizbank.co.il
dan_design@heizbank.co.il

ITALIA

RAPEL International S.R.L.
Via A. Volta, 13
20019 Settimo Milanese (MI)
Tel: 02 3355981
Fax: 02 33501306
commerciale@rapelint.it
www.rapelint.it

KOREA

VOLA Showroom Korea
11-3, Bukchon-ro 7-gil
Jongno-gu
03035 Seoul
Tel: +82 70 8833 5200
sales.kr@vola.com
www.vola.com

Innometa
127, Yangjaecheon-ro
Seocho-gu
06747 Seoul
Tel: +82 2 3463 7752
sales@innometa.com
www.innometa.com

Duomo&Co
168, Hakdong-ro
Gangnam-gu
Seoul
South Korea
Tel: +82-2-6951-5123
yspark@duomo.co.kr

KYPRIAKI DIMOKRATIA

S.C. Nicolaidis Ltd.
3, Gregoriou Karekia str.
Stavros
P.O. Box 21703
1512 Nicosia
Tel: 22 813 200
Fax: 22 424 803
info@nikoia.eu

LEBANON

Geachchan Group
Geachchan Building
Hayek Round About
Beirut
Tel: 01. 480 520
Fax: 01. 496 607
info@geachchangroup.com
www.geachchangroup.com

MEXICO

Productos de Latón de Alta Calidad
General Juan Cano 27
Col San Miguel Chapultepec
MX-11850
Mexico D.F.
Tel: +52 55 2614 5211
WA +52 55 3358 6064
info@plac.com.mx
www.plac.com.mx

NETHERLAND

VOLA Nederland BV
Volkenburgerstraat 23
1011 MG Amsterdam
Tel: 020 36 536 356
sales.nl@vola.com
www.vola.com

NEW ZEALAND

Metrix
65 Parnell Rise
NZ 1052
Parnell Auckland
Tel: 09 379 7399
info@metrix.co.nz
www.metrix.co.nz

NIPPON

Cera Trading Ltd.
Nagasaki BLDG., 1-24-3, Minami
Aoyama, Minato-ku
107-0062 Tokyo
Tel: +81 3-3796-6151
Tel: +81 3-3796-6151
cera_que_01@bj.toto.com
www.cera.co.jp

NORGE

VOLA Showroom
shelby teknikk AS
Kandilgasse 130
0277 Oslo
Tel: +47 51 46 18 00
post@shelby.no
www.vola.com

shelby teknikk as
Vorbjergveien 60
4371 Eggesund
Tel: +47 51 46 18 00
post@shelby.no
www.shelby.no

ÖSTERREICH

VOLA Vertriebs GmbH
Kandilgasse 19
1070 Wien
Tel: 01/526 39 71-0
Fax: 01/526 39 71-20
sales@vola.at
www.vola.at

PHILIPPINES

Crossmerchant Inc.
102, 20th Avenue
PH 1109
Cubao Quezon City
Tel: +63 2634 3161
ting@futureflooring.com.ph
www.lucemeluxe.com

POLONIA

Mirad
Al. Nadwilańska 262
05-420
Józefów
Tel: 22 780 6382
mirad@mirad.pl
www.mirad.pl

QATAR

Sanipex Qatar
310 Airport RD Building 332
Po box 164500 Doha
Tel: +974 44380200
Fax: +974 44380223
info@sanipexgroup.com
www.sanipexgroup.com

SCHWEIZ

VOLA AG
Baurarena 2, Stock
Industriestrasse 18
8604 Volketswil
Tel: 044/955 18 18
sales@vola.ch
www.vola.ch

SINGAPORE

VolumeFive Pte Ltd
102E Pasir Panjang Road
01-01 Citilink Warehouse Complex
SG 118529 Singapore
Tel: +65 6348 2508
Fax: +65 6348 2507
sales@volumefivehome.com
www.volumefive.com

SLOVENIA

Moderna d.o.o.
Jarska cesta 10b
SI-1000 Ljubljana
Tel: +386 590 200 95
info@moderna.si
www.moderna.si

SOUTH AFRICA

Still Lifestyles CC
The Old Cape Quarter,
Shop OFF001101
72 De Waterkant Street,
Green Point
8005 Cape Town
Tel: 021 421 9970
Fax: 021 421 9971
info@stillbathrooms.co.za
www.stillbathrooms.com

SUOMI

INNO-TUOTE OY
Tähdentienontie 9
02240 Espoo
Tel: +358 9 8870 380
post@innofin.fi
www.inno.fi

SVERIGE

VOLA AB Showroom
Storgatan 24
114 55 Stockholm
Tel: +46 08-6602801
sales@vola.se
www.vola.se

UNITED ARAB EMIRATES

Sanipex UAE
Sheik Zayed Road
P.O. Box 30871
Dubai
Tel: 971 4 339 5660
Fax: 971 4 339 5671
Info@sanipexgroup.com
www.sanipexdubai.com

UNITED STATES

Hastings Bath Collection
711-8 Koehler Avenue
Ronkonkoma, NY 11779
Tel: 631-285-3330
Fax: 631-285-3342
vola@hastingsbath.com
www.hastingsbathcollection.com

vola